

# CAIXA PARA BATERIAS

A caixa de baterias foi projetada para acondicionar um conjunto de duas baterias necessário a todos sistemas de alarme de incêndio normatizados (NBR17240). Em caso de falha na alimentação de rede elétrica ela assegura o fornecimento de energia necessários para o funcionamento do sistema de alarme pelo tempo necessário até a restituição da rede elétrica. Isso assegura que o sistema de alarme continue operando corretamente mesmo em situações adversas.

Deve acompanhar a central e fontes auxiliares (para maiores detalhes consulte a documentação da central)

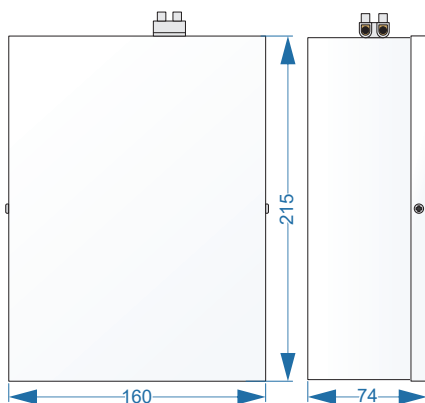
Composta de caixa metálica com pintura epoxi e fundo anticorrosivo, a caixa de baterias acondiciona 2 baterias de chumbo ácido seladas de 12V / 7Ah, interligadas em série de forma a oferecer nos bornes de saída nominal de 24V.

Para prolongar a vida útil do conjunto de baterias este deve ser carregado sob regime de flutuação. A tensão das baterias sob descarga não deve ser inferior a 20V (10V em cada bateria). Baterias com tensão inferior a 10V podem não mais suportar a recarga.

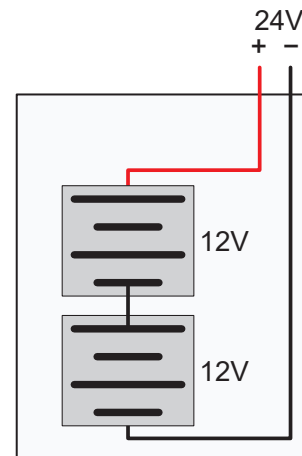
Recomenda-se manutenção preventiva periódica e substituição quando as condições das baterias não forem satisfatórias. Quando necessário, substitua as duas baterias do conjunto.



## DIMENSÕES



## DIAGRAMA



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELO	CD-BAT
Tensão Nominal	24Vcc (2 x 12V)
Corrente Nominal	7Ah
Tensão de flutuação	27,2V ~ 27,6V
Composição das Baterias	Chumbo, Ácido Sulfúrico Diluído e Plástico
Dimensões	215mm(h) x 160mm(l) x 74mm(p)
Peso	~4Kg (com as baterias)